

## **Технологическая линия по производству «сильных семян» зерновых культур ЛПСС-25/50**

### **Назначение**

Представленный комплект оборудования технологической линии по производству «сильных семян» зерновых культур (приложение №1), предназначен для первичной и основной очистки бункерной массы зерновых культур, калибровки зерновой массы на семенной материал, продовольственное и фуражное зерно с отделением прочих примесей, получения семян с отделением больных и пораженных, протравку и фасовку семян. Перечисленные технологические операции можно выполнять как в рамках единого технологического цикла, так и автономно в рамках производственных блоков. Базовая комплектация технологической линии предусматривает обработку следующих видов сельскохозяйственных культур: озимая пшеница, озимый ячмень. По желанию заказчика комплект оборудования может быть укомплектован ситами и решетками для любой сельскохозяйственной культуры.

### **Технические характеристики ЛПСС – 25, в базовой комплектации:**

1. Габариты при линейном монтаже:
  - длина 18 метров;
  - ширина 6 метров;
  - высота, макс. точка от уровня 12 метров;
2. Совокупная мощность – 15 квт/ч.(без аспирации)
3. Производительность- 25 тонн в смену (по желанию заказчика до 50)
4. Тип оборудования- стационарное решетно-ситовое, воздушное.
5. Гарантия на оборудования: 1 года.
6. Гарантия на работы по монтажу: 1 года.

### **Преимущества ЛПСС-25/50**

1. В результате применения щадящего оборудования уровень травмирования зерна в течении всего процесса подготовки семенного материала остаётся неизменным.
2. Выделение за один технологический цикл «сильных семян», продовольственного , фуражного зерна и мёртвых отходов.
3. Универсальность, возможность проведения отдельных операций подработки зерна в рамках технологических блоков. Широкий спектр обработки сельскохозяйственных культур.
4. Получение значительного экономического эффекта за счет использования «сильных семян», позволяющего за один год окупить вложения в ЛПСС-25/50 Приложение № 2. «Расчет экономического эффекта».

### **Краткое описание технологического цикла**

Зерновая масса бункерного веса поступает в завальную яму, посредством транспортера и щадящей норрии Фадеева попадает на блок первичной очистки. Путем аспирации и прохода через решета и сита производится отделения верхнего и нижнего

предела зерна с отделением легковзвешенных примесей. Затем зерновая масса норией Фадеева доставляется в блок калибровки, где при помощи сит и решет происходит разделение на семена, продовольственную и фуражную фракцию продукции. После этого фракция семян попадает в блок завершающей подработки, в котором при помощи вибропневмостола происходит отделения больного и пораженного вредителями зерна. Далее готовые семена попадают в блок протравки и фасовки. Схема производственных блоков ЛПСС-25/50 представлена в Приложении №3.

### **Наши предложения**

- 1. Разработать схему монтажа линии по производству «сильных семян» сельскохозяйственных культур, с учетом потребностей и специфики производственной деятельности клиента.**
- 2. Осуществить поставку оптимального комплекта оборудования, сбалансированного по производительности и цене.**
- 3. Осуществить комплекс мероприятий по монтажу или шеф монтажу данной линии;**
- 4. Производить сервисное обслуживание данной линии.**