



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«Корпорация «Лаборатория инвестиционных проектов»**

Адрес местонахождения: 357625, Ставропольский край, г. Ессентуки, ул. Пятигорская, 118А;  
ИНН/КПП 2626044713/262601001, ОГРН 1152651025735, р/с 40702810215590003153 в Филиал № 2351 ВТБ24 (ПАО)  
БИК 040349585, к/с 30101810900000000585  
Сайт: [www.corplip.ru/](http://www.corplip.ru/)

РУКОВОДИТЕЛЮ

В рамках обозначенных Вами потребностей по автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства и увеличению эффективности работы автоматизированных систем, внедренных на вашем предприятии, предварительно нами определены возможные решения.

По автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства существуют готовые проверенные решения, одним из которых является Программный продукт "1С:Предприятие 8. PDM Управление инженерными данными". Он позволяет управлять электронной структурой изделия (ГОСТ 2.053-2006), файловым архивом конструкторской и технологической документации, вести учет подлинников и копий бумажного архива (ГОСТ 2.501-88), рассчитывать трудовые и материальные нормы, оперировать электронными извещениями об изменении, разграничением прав доступа к конструкторской и технологической информации. Внедрение продукта на предприятии существенно сокращает сроки выпуска продукции за счет автоматизации процесса заимствования компонентов изделий и предоставления инструментов контроля потока работ по проектам при конструкторско-технологической подготовке производства изделий. Внедрение 1С:PDM позволяет изменить методологию конструкторско-технологической подготовки производства, организовать процесс подготовки производства в разрезе ведения конструкторско-технологической информации об изделии (составы, техпроцессы изготовления, технологические маршруты, материалы, трудоемкость изготовления), а не как процесс выпуска и изменения документов.

Система является общим структурированным хранилищем информации, которое позволяет систематизировать, упорядочить, проработать и уточнить взаимосвязанную информацию об изделиях, служит средой коллективной работы специалистов различных служб, объединенных общим бизнес-процессом.

Процессы подготовки производства и проведения изменений эффективно контролируются получением сводной информации в различных разрезах с учетом всех связанных факторов. Работа служб и отдельных специалистов становится более скоординированной. Уменьшается вероятность выполнения неактуальных работ, появления противоречащих друг другу извещений на изменение.

Связь каждого элемента PDM-системы с номенклатурой обеспечивает получение информации о виде воспроизводства данной комплектующей, основных ее поставщиках, аналогах, наличии на складе и т.п., позволяя формировать оперативные управленческие решения, основываясь на достоверности данных внутри ERP-системы, с одной, и PDM-системы, с другой стороны. Работа конфигурации "1С:PDM Управление инженерными данными" не нарушает целостность конфигурации "1С:Управление производственным предприятием", которая остается типовым решением и может поддерживаться самостоятельно. В случае использования на предприятии конфигурации "1С:Управление торговлей" PDM-система берет на себя задачи по расчету материальных затрат на изделие, наличию резерва на складе и т.д.

Основной выгодой от использования на предприятии 1С:PDM является сокращение времени разработки изделия, т.е. сокращение времени выхода изделия на рынок и повышение качества изделия. Сокращение времени выхода на рынок достигается в первую очередь за счет повышения эффективности процесса проектирования изделия:

Избавление конструктора от непроизводительных затрат своего времени, связанных с поиском, копированием и архивированием данных, что составляет 25-30% его времени;

Улучшение взаимодействия между конструкторами, технологами и другими участниками ЖЦ изделия за счет поддержки методики параллельного проектирования, что приводит к сокращению количества изменений изделия;

Значительное сокращение срока проведения изменения конструкции изделия или технологии его производства за счет улучшения контроля за потоком работ в проекте;

Резкое увеличение доли заимствованных или слегка измененных компонентов в изделии (до 80%) за счет предоставления возможности поиска компонента с необходимыми характеристиками.

Причинами не эффективной работы автоматизированных систем, внедренных на вашем предприятии могут быть нехватка аппаратных ресурсов, ограниченные ресурсы бесплатной версии базы данных IBM DB2 Express-C, необходимость

выполнения оптимизации базы данных.

Для подготовки индивидуального предложения по указанным потребностям предлагаем вам рассмотреть возможность проведения детального обследования бизнес-процессов и автоматизированных систем на платной основе. В результате обследования будет предложено обоснованное решение под ваши потребности для автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства, выявлены действительные причины и предложено решение вопросов увеличения эффективной работы автоматизированных систем, внедренных на вашем предприятии с расчетом стоимости поставки необходимых программных продуктов и их внедрения. Стоимость работ по обследованию составит 38 400 рублей, срок выполнения 6 рабочих дней.

С уважением,  
Генеральный директор  
ООО «Корпорация «ЛИП»

Филимонов Ю.В.